

Logistique du réemploi : transport, stockage, reconditionnement et traçabilité

21 octobre 2025 à Montpellier



Programme

SUIVI D'UN
TEMPS
CONVIVIAL
AUTOUR DE
VINS ET
FROMAGES
LOCAUX ! 🍷 🧀



Mots d'introduction

par **Frédéric TSITSONIS**

Consultant AMU RSE
REGEN chez **Hexixt**

1

Ouverture

par **Julie VERRECCHIA**

Cheffe de projet économie
circulaire et réemploi chez
Envirobat Occitanie

2

Structuration d'une offre globale, complémentaire rurale/citadine pour faciliter la logistique inter chantier

par **Sophie COSTEAU** et **Yves-Alain Liénard**

Présidente et Vice-président du
PTCE PREMEO

3

La construction modulaire, un élément constructif fait pour être déplacé et réemployé

par **Sylvain FOUREL**
Président de **Selvea**

4

Comment l'écosystème « métal réemploi » s'organise pour proposer des solutions clés en main

par **Amor BEN LARBI**

Directeur de projet au **CTICM** (Centre technique industriel de la construction métallique)

Et **Simon Desrumaux**
Gérant de **METAMO**

Mots de conclusion

par **Julie VERRECCHIA**



Cheffe de projet économie
circulaire et réemploi chez
Envirobat Occitanie



Sara Guilber

SERM/SA3M - Responsable d'op



1 – Ouverture

Julie VERRECCHIA

Cheffe de projet économie circulaire et réemploi des matériaux
Envirobat Occitanie



Définitions

Tests / essais préalables/ échantillons/prototypes

vérification de fonctionnement,
état, démontabilité avant ou
après dépose.

Reconditionnement

nettoyage, tri, remise en état
sur zone ou atelier dédié.

Manutention

transfert interne
entre zones
(dépose,
conditionnement,
stockage) –
anticiper
autorisations,
moyens, sécurité.

Transport

en lien avec le statut (déchet ou
non-déchet), habilitation du
transporteur, traçabilité.

Remise en oeuvre / reprise

repose ou transfert au
repreneur, avec preuve
d'usage, réception,
conformité.

Diagnostic

identification, repérage et
qualification du gisement
(via PEMD ou repérage
technique).

Dépose

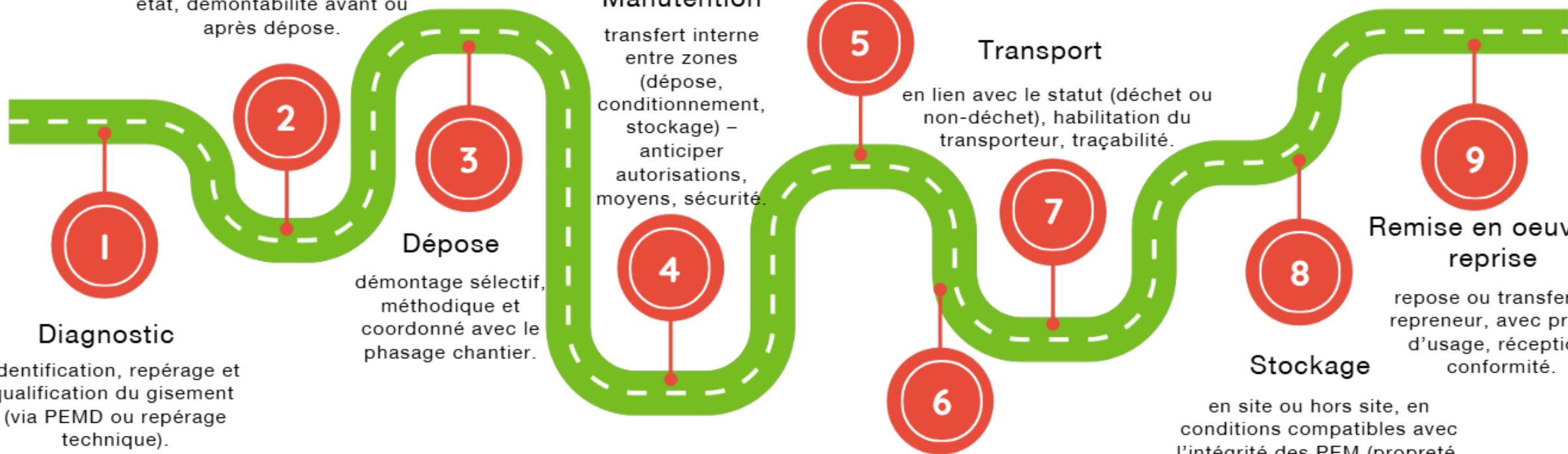
démontage sélectif,
méthodique et
coordonné avec le
phasage chantier.

Conditionnement

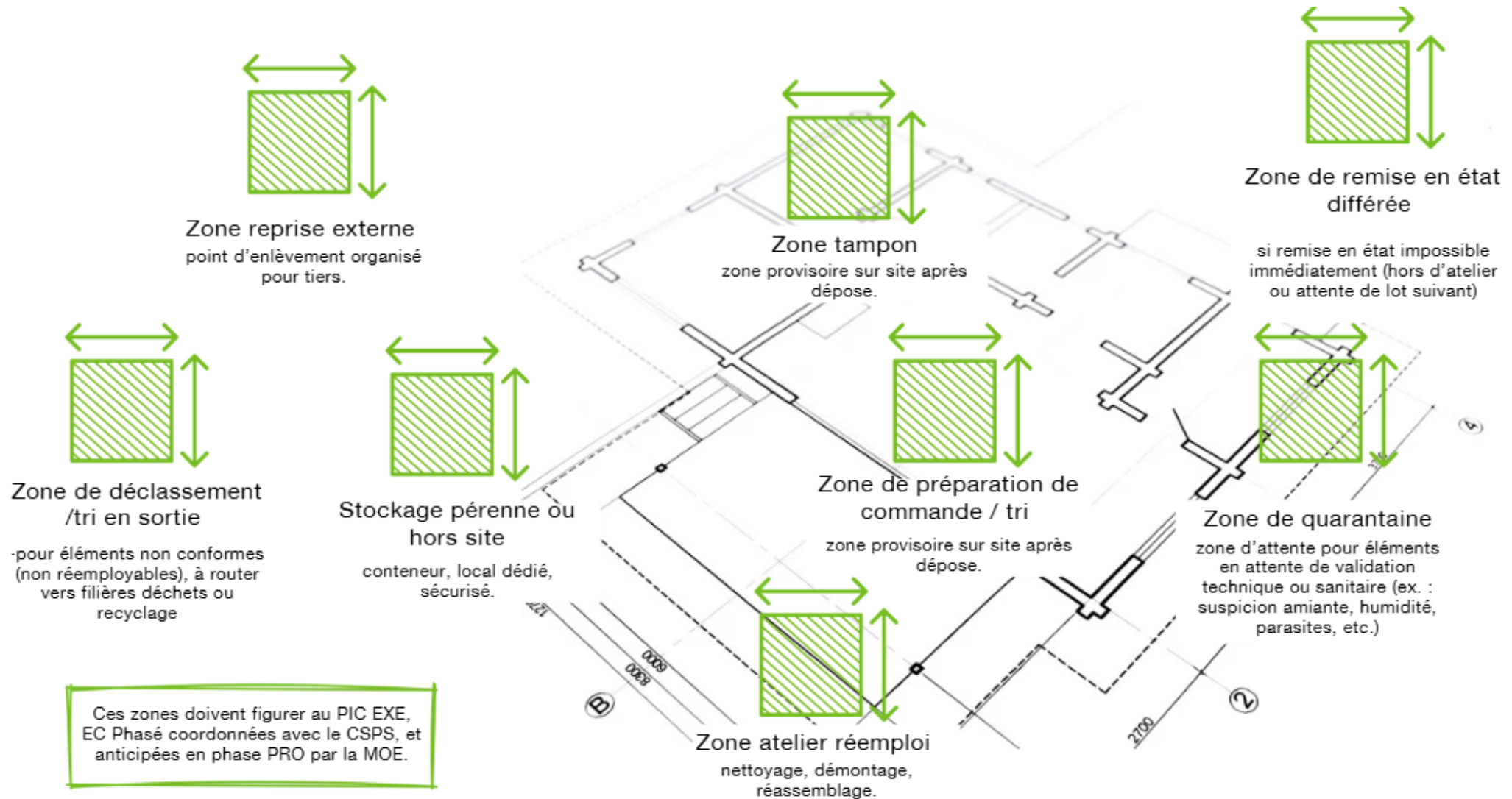
regroupement, étiquetage,
sécurisation logistique (palette,
lot, fiche PEM).

Stockage

en site ou hors site, en
conditions compatibles avec
l'intégrité des PEM (propreté,
humidité, durée...).



Zones logistiques à anticiper



Enjeux transverses à traiter

Traçabilité
étiquette, fiche de lot,
photo, PV, preuve
d'essai. Traçabilité =
garantie technique et
assurance.

Responsabilités
qui pilote ?
qui manipule ?
qui est responsable
de l'état,
du suivi,
de la
conformité ?
À cadrer
contractuellement.

Outils à mobiliser
trame de convention de
cession, outil de
planification
logistique,
protocole
de
traçabilité,
fiche PEM.

Statut des flux

tout PEM est considéré
déchet sauf preuve
d'affectation directe
↓
impact sur transport,
propriété, responsabilité.

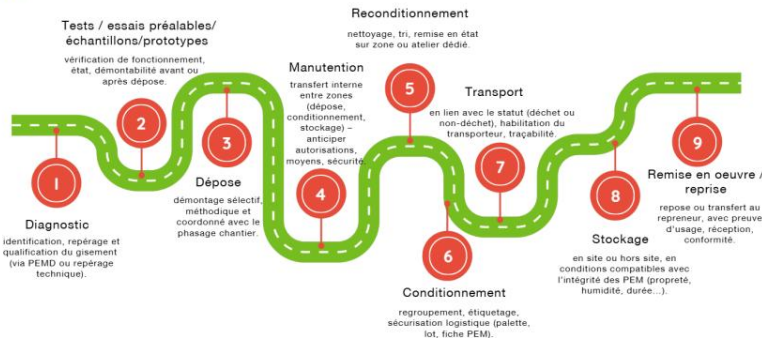
signalisation,
séparation des flux,
intégration PIC. Point
critique à ne pas sous-
estimer.
Sécurité / coactivité

Fiche logistique

Fiche réemploi Logistique et stockage

La logistique du réemploi des produits, équipements et matériaux (PEM) de construction constitue un enjeu central, qui doit être anticipé dès les phases de diagnostic et de conception. Elle conditionne à la fois la traçabilité, la préservation de l'intégrité des PEM, et leur aptitude à être remis en œuvre dans un nouvel usage.

DEFINITIONS



METHODOLOGIE

PHASE	METHODOLOGIE	OUTILS
Diagnostic : identification et gestion des matériaux	Étudier toutes les documentations et informations disponibles concernant le bâti / les PEM le constituant et le site	- Diagnostic sanitaire, PEMD, ressources - Données historiques (bâti et PEM) : DOE, NF DTU, fiches techniques - Connaissance du site (emprise foncière, accès, spécificité du site...) - Relevés terrain localisés avec photos et codification des PEM (tableau de repérage ou plan annoté) - Cartographie logistique initiale (accès, giration, zones interdites)
Conception	- Définir la qualité/quantité des PEM (foisonnement/porosité/besoin conditionnement) + les typologies de flux (in/ex situ/approvisionnement extérieur + temporalité + besoin de manutention/transport etc.) - Définir les exigences d'acceptabilité réglementaires et techniques des matériaux (domaine d'emploi/application visée des PEM) et lister les tests potentiels à réaliser pour valider ces exigences - Valider la chaîne de validation de la ressource avec un rétroplanning de ces décisions (intégrées dans le marché de chaque acteur concerné). - Organiser une validation croisée des hypothèses logistiques (flux, zonage, conditionnements, rétroplanning) avec MOA, MOE, AMO EC, contrôleur technique, CSPS et repreneurs - Hierarchiser les PEM selon leur sensibilité logistique (volume, fragilité, durée de stockage, valeur assurantielle ou technique) - Réaliser une analyse de faisabilité logistique globale du site (accès, giration, coactivité, contraintes environnementales ou réglementaires, nuisances) - Estimer les surfaces logistiques nécessaires par zone (stockage pérenne, tampon, reprise, atelier) et par phase de chantier - Définir les emprises sur le site (voir schéma des types de zones) - Définir les typologies de conditionnement (bacs, conteneurs, palettes, ...) - Organiser le phasage du réemploi = plusieurs PIC pour chaque phase (impact coût intégré en BPU ? - prévoir 1 à 2 déplacements de la zone réemploi) - Repérer les interactions entre lots via PIC EC Conception réalisé par MOE/AMO EC = calendrier prévisionnel pour détecter les interactions à organiser + Impact sécurité et donc CSPS	- PIC EC - Protocole réemploi - Fiche ressource - Planning prévisionnel d'exécution avec deadline des livraisons et déclenchement en neut (Délai pour déclencher l'alternative en neut également, en cas de sourcing infructueux ou mauvaise surprise...) - Grille de hiérarchisation logistique des PEM (volume, fragilité, valeur, sensibilité stockage) - Matrice de validation logistique croisée (MOE/AMO EC/CT/CSPS/MOA) - Plan de faisabilité logistique (accès, circulation, giration, contraintes) - Tableau des emprises logistiques par phase et par zone - Fiche prévisionnelle des outils de traçabilité envisagés (QR code, base partagée, étiquettes, registre)



Questions





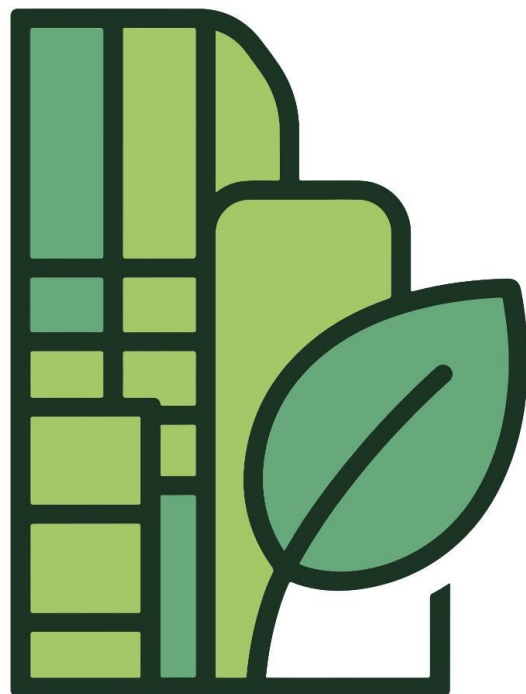
2 - Structuration d'une offre globale, complémentaire rurale/citadine pour faciliter la logistique inter chantier

Sophie COSTEAU et Yves-Alain LIENARD

Co-Président·te du PTCE PREMEO

Gérante de La Grande Conserve et Gérant de Mas réemploi





PREMEO

RÉEMPLOI DE MATÉRIAUX EN EST OCCITANIE

17 – Vin – 21 octobre 2025
LOGISTIQUE DU REEMPLOI

Rue du Moulin des 7 Cans, 34000 Montpellier

envirôbât
OCCITANIE



Construire, rénover, réhabiliter.
Un plan, un client, un exécutant.
Des délais, un budget, des demandes et attendus précis.

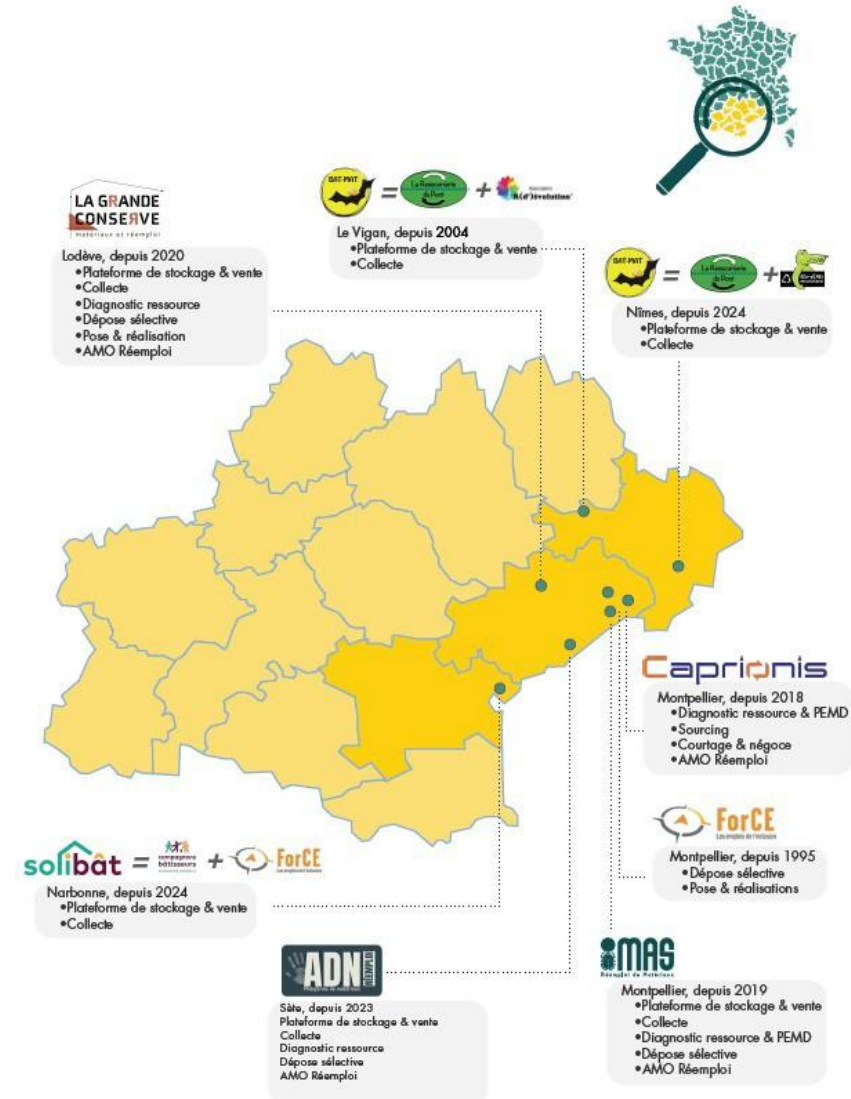
Fort de tout cela, la réflexion des produits va se poser

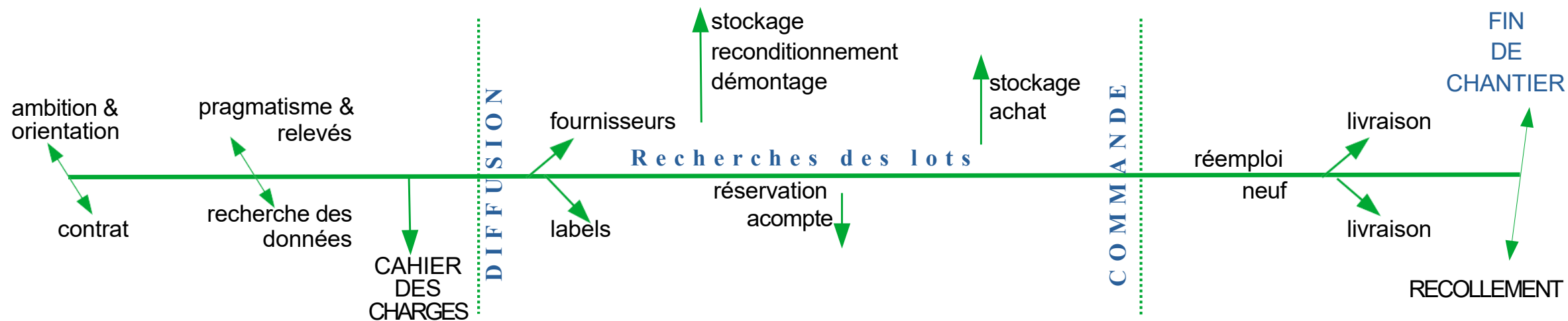
- neufs ou occasions,
- quantité et qualité,
- disponibilité

- maillage du territoire ;
- élargissement à venir à tous les acteurs de la construction ;
- coeur de métier : la fourniture ;
- construire des solutions innovantes et pérennes à l'échelle de notre territoire

Ex : fournitures, stockage, garanties, reconditionnement par Préméo ou ses membres

Les matériaux – le Réseau PREME





PARTICULARITÉS du réemp

- **conditionnement** transport (fabriquer des supports particuliers), stockage.
>2000 tuiles , ~ 170m²
~6,5To et 15m² d'emprise au sol



PARTICULARITÉS du réemploi

- conditionnement avant transport

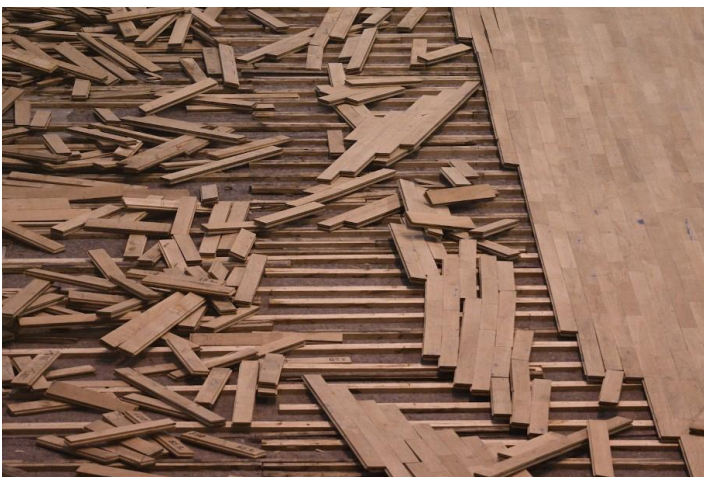


STOCKAGE - VENTE

Questions :

- démonter les poignées,
 - démonter le barillet,
 - où conserver la clé,
 - répertorier ouvrant droit, ouvrant gauche,
 - 93, 83, 73 ; cadre cloison de 70 ou 100.
-
- inventorier,
 - tracer,
 - caractériser.
-
- donner un prix, quelle référence ?
 - temps passé,
 - valeur neuve (quelle décôte?)





PARTICULARITÉS du réemp
Activité de service – dépose, recondi
livraison produit prêt à poser.

PARTICULARITÉS du réemploi

Entrepôt, stockage, mise à disposition



PARTICULARITÉS du réemploi

La garantie, les garanties

Conditions Générales de Garantie pour Produits Reconditionnés

Garantie légale de conformité – deux ans (articles L217-4 et suivants du Code de la consommation).

Cependant, pour les biens reconditionnés, un accord peut réduire cette durée à **1 an** (à condition d'en informer clairement le consommateur).

Garantie légale contre les vices cachés (articles 1641 et suivants du Code civil).

Clause spécifique pour produits reconditionnés

En raison de leur nature reconditionnée, les produits peuvent présenter des imperfections mineures (éclats réparés, traces d'usure). Ces défauts esthétiques, signalés lors de l'achat, ne sont pas couverts par la garantie, sauf s'ils affectent la fonctionnalité.

Contrôle technique

Vérifie et contrôle la qualité avant et en cours de reconditionnement, puis du produit fini.

Indice réemploi PREMEO – en préparation

Indice A à D ;

l'indice attribué oriente vers un niveau de

A reconditionné prêt à poser – avec garantie ,

B avec sa patine interventions minimales (propreté, petites réparations) ,

C brut de démontage nécessite des interventions avant réusage ,

D matière upcycling profond, recyclage

MERCI DE VOTRE ATTENTION



Questions





3 - La construction modulaire, un élément constructif fait pour être déplacé et réemployé

Sylvain FOUREL
Président de SELVEA





Questions





4 – Comment l'écosystème « métal réemploi » s'organise pour proposer des solutions clés en main

Amor BEN LARBI et Simon DESRUMAUX

Directeur de projet au CTICM (Centre
technique industriel de la
construction métallique)

Gérant de METAMO





ÉCOSYSTÈME MÉTAL RÉEMPLOI

POUR LE DÉVELOPPEMENT DU RÉEMPLOI DES PRODUITS MÉTALLIQUES

Amor Ben Larbi – CTICM
Simon Desrumaux – METAMO

21/10/2025

Contexte juridique et réglementaire

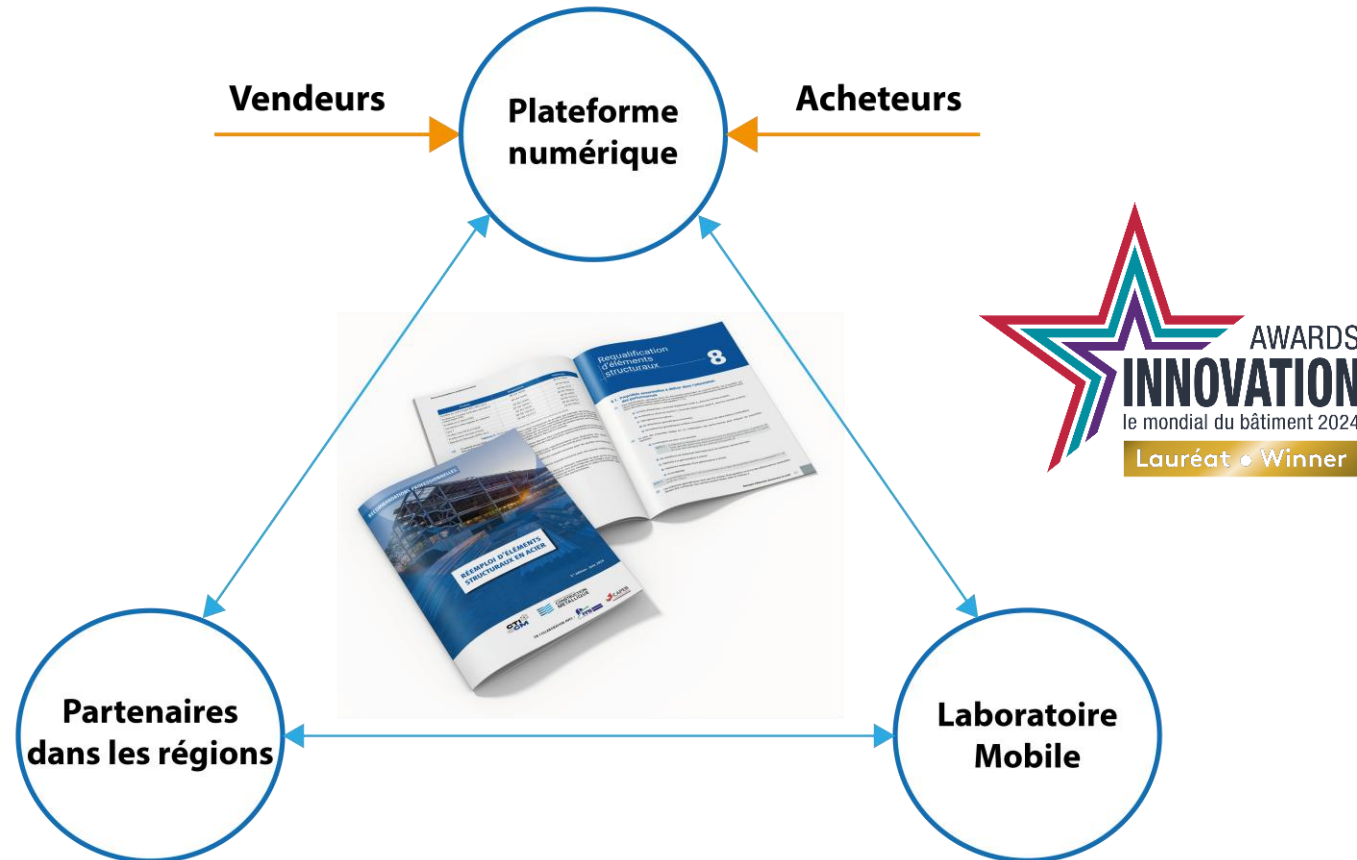
- ❑ **Loi AGECE : Loi n° 2020-105 du 10 février 2020 relative à la lutte contre le gaspillage et à l'économie circulaire**
 - Passer d'un modèle économique linéaire à un modèle circulaire
- ❑ **Règlementation Environnementale 2020 (RE 2020)**
 - Introduit des exigences sur les émissions de CO₂

Produits issus du réemploi ➡ **I_c_{construction} = 0**
- ❑ **Responsabilité Elargie des Producteurs (REP PMCB)**
 - 5 % des produits et des matériaux de construction devront être réutilisés ou réemployés dès 2028 (2 % en 2024 et 4 % en 2027)



Ecosystème Réemploi de la filière métallique

- ❑ Mise en place d'un écosystème pour la massification du réemploi, composé :
 - d'une plateforme numérique
 - de partenaires relais dans les régions
 - d'un laboratoire mobile



Ecosystème Réemploi de la filière métallique

❑ Plateformes numériques de mise en relation entre vendeurs et acheteurs

❑ Métal Réemploi

- Plateforme pour la vente et l'achat de produits métalliques de réemploi
- Sert comme salle de marché virtuelle
- Avec des catalogues de produits provenant de la déconstruction



<https://metalreemploi.com/>

❑ Bourse des aciers neufs

- Plateforme pour la vente et l'achat de produits neufs non-utilisés
- Sert comme salle de marché virtuelle
- Avec des catalogues de produits

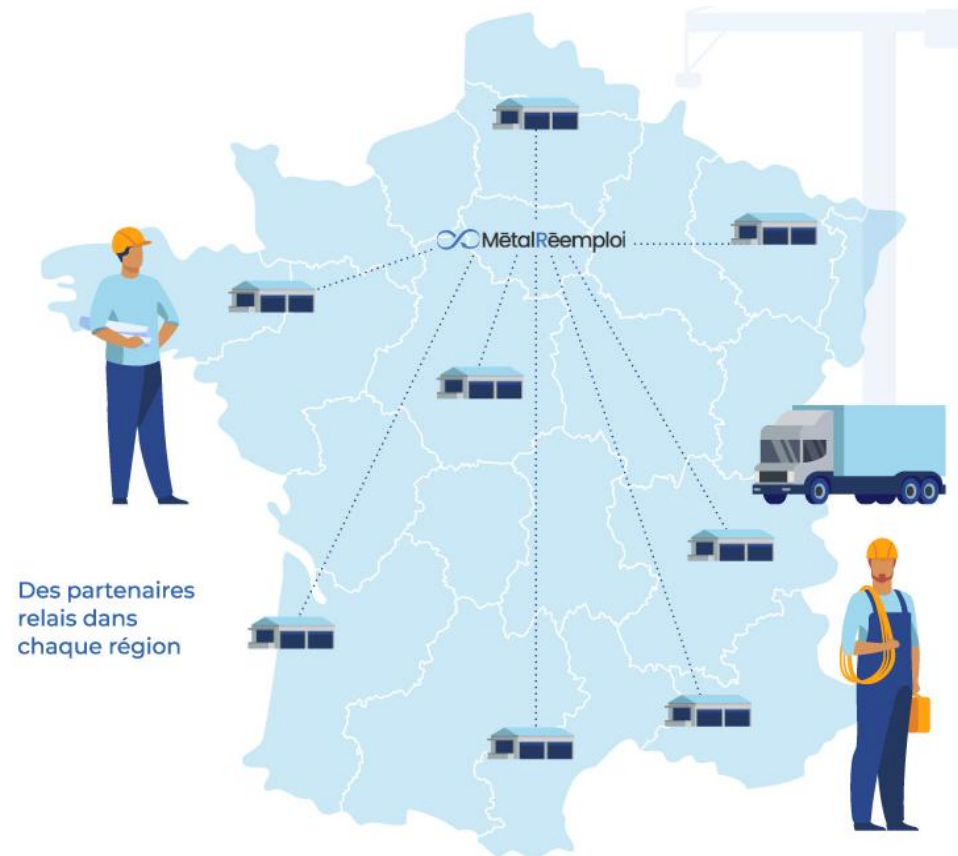


<https://boursedesacierneufs.com/>

Ecosystème Réemploi de la filière métallique

❑ Partenaires de proximité dans les différentes régions

- Mettent en vente des produits de réemploi
- Assistent les entreprises dans la requalification de produits de réemploi
- Remettent des attestations de performances pour les produits requalifiés



Ecosystème Réemploi de la filière métallique

❑ Laboratoire mobile

❖ Fonctionnement

- Assistance pour la requalification de produits de réemploi
- Réalisation de relevés et de diagnostics in-situ

❖ Equipements

- Scanner 3D (relevé numérique, plan, traçabilité, etc.)
- Spectromètre (composition chimique)
- Duromètre (essais de dureté)
- Mesureur d'épaisseur de revêtement (épaisseur de galvanisation, ...), etc.

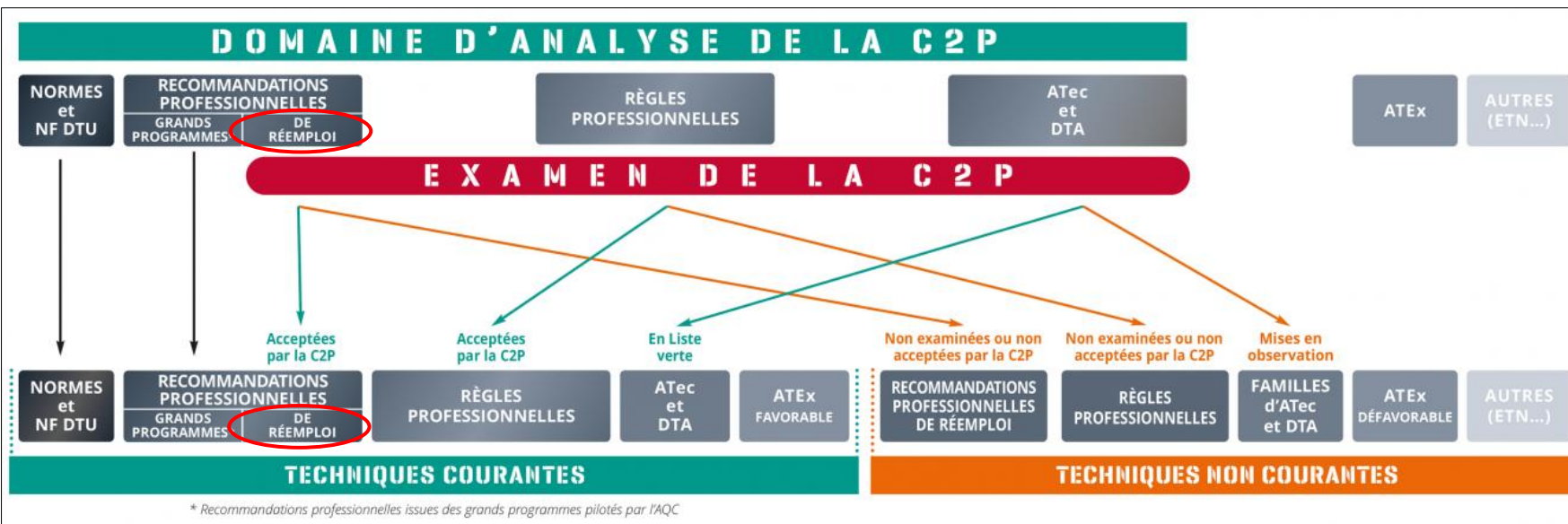


Référentiel pour le réemploi

❑ Recommandations Professionnelles : Réemploi d'éléments structuraux en acier

Publication officielle : Juin 2024

Parution dans la publication semestrielle de la C2P de juillet 2024



Référentiel pour le réemploi

❑ Objectif

Définir une **procédure de requalification** d'éléments structuraux en acier de réemploi permettant de garantir que les **propriétés essentielles** du produit sont **équivalentes à celles d'un produit neuf** du même type

➡ La requalification doit être réalisée par une **société certifiée**

Liste des sociétés certifiées sur la plateforme Métal Réemploi :

<https://metalreemploi.com/>



metamo

**RECONDITIONNEUR ET REQUALIFICATEUR
D'ÉLÉMENTS EN MÉTAL**



UNE EQUIPE DE 12 PERSONNES POUR VOUS ACCOMPAGNER DANS VOS PROJETS DE RÉEMPLOI



QUI SOMMES NOUS ?



Réemploi et négoce d'éléments structurels

Charpentes métalliques,
structures longues portées,
hangars...



Réemploi et réutilisation d'éléments de serrurerie

Garde-corps, clôtures,
pergolas...



Réutilisation d'éléments métalliques pour création de mobilier urbain

Rack à vélos, bancs,
tables, jardinières...

QUI SOMMES NOUS ?



Ingénierie

Notre bureau d'études intègre ingénieurs, architectes et designers pour une approche transversale alliant fonctionnalité, résistance et esthétique.



Requalification / Reconditionnement

Notre équipe opérationnelle dépose les éléments avant démolition pour les reconditionner dans notre usine ou avec nos partenaires, offrant une finition personnalisée selon le choix du client.



Dépose soignée/ Mise en œuvre

Nous fournissons aux entreprises qui mettent en œuvre nos produits mais nous sommes également capables poser sur chantier avec nos équipes. En complément nous proposons des prestations de dépose soignée.

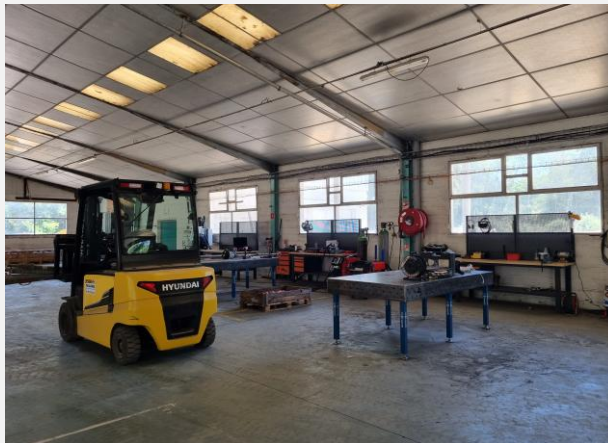


QUI SOMMES NOUS ?

Création du premier centre français dédié à la requalification et au reconditionnement d'Acier pour faire de METAMO le leader français de ce marché

❖ **Caractéristiques du site**

- Un ancien site industriel en zone ZFRF situé à AUCH (à 1h de Toulouse)
- 1.400m² de surface de production
- 5.000m² de stockage extérieur
- *Présence d'un correspondant en IDF*



❖ **Un Plan d'investissements de 900K€ pour soutenir notre ambition**

- Aménagement du site et création d'un parc extérieur dont aire de déchargement des PL
- Création d'un département qualité dédié à la requalification d'acier (yc. Outils de mesure)
- Création d'une Unité de grenailage + découpe de profilés

UN SERVICE QUALITE POUR TESTER ET REQUALIFIER LES MATERIAUX



*Fraiseuse pour usinage des
échantillons*



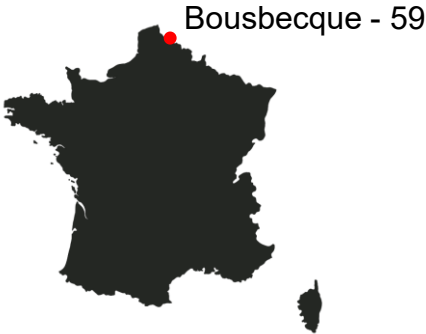
Machine pour essai Traction



Mouton de Charpy

Focus projet : LES HALLES DE BOUSBECQUE

Travaux de requalification d'un ancien site industriel « Beaulieu ».

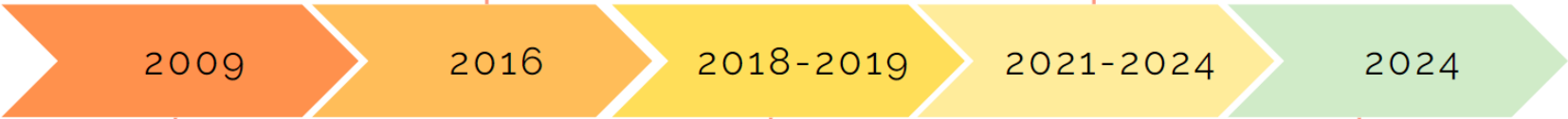


Vue d'ensemble du site à déconstruire – les bâtiments métalliques sont les 4,5,6,7,8 et 9

Rachat des 7 ha du site par l'établissement public foncier (EPF) des Hauts-de-France

Mission de maîtrise d'œuvre de démontage et de déconstruction portée par l'EPF et réalisée par Valétudes, DEC2 et EACM. L'agence Blau assure l'assistance à maîtrise d'ouvrage pour l'économie circulaire.

Client: EPF Hauts de France
Maitre d'œuvre : BLAU Architectures et Urbanisme
Démolisseur: DEMOSTEN – SEINE NORMANDIE



Fin des activités industrielles laissant 28 000 m² SP de hangars en friche

Etude pré-opérationnelle d'aménagement pour réaliser 200 logement Portée par la métropole lilloise et la Ville de Bousbecque, elle est réalisée par Blau, Slap, Magéo et Alphaville

Déconstruction soignée et traçabilité des halles industrielles

Surface totale au sol (charpente métallique) : 16 000 m²
Tonnage d'acier : 630 tonnes
Économie carbone possible: 1 134 tonnes CO₂

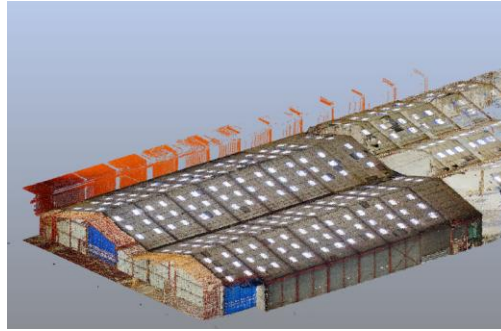


Focus projet : LES HALLES DE BOUSBECQUE

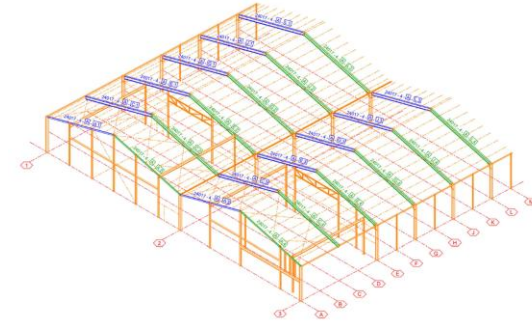
De la dépose à la remise en œuvre sur un projet d'usine...



De l'existant



A la numérisation des
bâtiments



Création de la nomenclature



Dépose soignée de la charpente



Stockage



Remise en œuvre d'une partie
du bâtiment 8

Nos projets : De Labège à Blain



Démontage (Mediapost - Labège)



Remise en œuvre (Blain, 44)

Nom du client : SMCNA

Poids total : 18 tonnes

Économie carbone : 32,4 tonnes

Surface totale au sol : 500 m²

Périodes (dépose – remise en œuvre) : mai 2023 – juillet 2024

Durée de la dépose : 1 semaine

Durée de la remise en œuvre : 8 jours
(+ 2 jours en reconditionnement)

metamo.

Contact :

Simon DESRUMAUX

07 85 95 19 21

simon.desrumaux@metamo-metal.fr



Questions





Conclusion





Merci aux intervenants et participants

Sophie Costeau – La grande conserve

Yves-Alain Liénard – Mas réemploi

Sylvain Fourel – SYLVEA

Simon Desrumaux – METAMO



Et Merci au Lab d'Altémed pour son accueil



Une des clés : vous former !

Consultez
notre
catalogue
en ligne



Parcours de formation **Réemploi des matériaux de construction**

Une autre clé : vous faire accompagner !

2 afterworks inspirants

09/12 Montpellier - 10/12 Toulouse

pour le lancement du **parcours d'accompagnement des décideurs/dirigeants "Bâtir les modèles économiques des transitions urbaines : transformer nos organisations"**

avec Sylvain GRISOT & Jérôme TOUGNE



DE LA CRISE À L'OPPORTUNITÉ : TRANSFORMER SON MODÈLE POUR RESTER MOTEUR DE LA FABRIQUE DE LA VILLE

➔ L'afterwork des décideurs publics et privés du bâtiment, de l'aménagement et de l'immobilier

9 décembre 2025
à Montpellier
18H-21H

10 décembre 2025
à Toulouse
18h-21h

Avec les interventions de :



**Sylvain
GRISOT**

Urbaniste et auteur de
"Manifeste pour un
urbanisme circulaire" et
"Redirection urbaine"



**Jérôme
TOUGNE**

Consultant en
redirection écologique
des organisations

Un événement organisé par
envirobât
OCCITANIE

Inscription obligatoire
Non adhérent : 15€ / Adhérent : gratuit



Un événement soutenu par
Occitanie **POSITIVE**

A vos agendas !



18 nov. 2025
Montpellier



7 nov. 2025
Toulouse

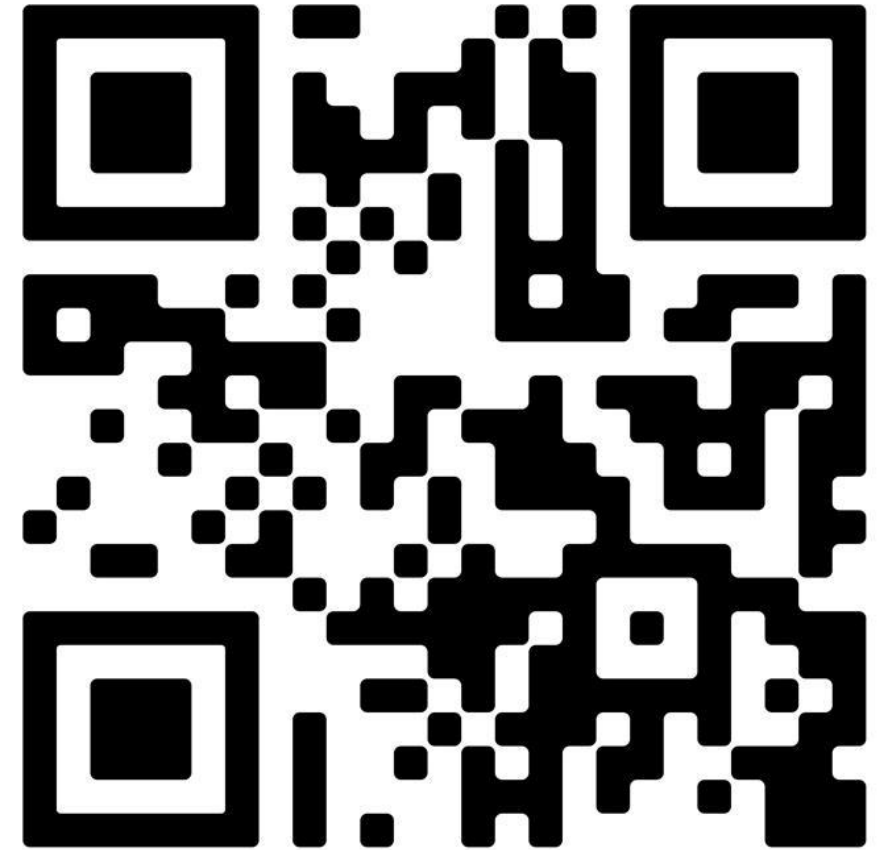
5 déc. 2025
Montpellier



4 déc. 2025
Montpellier



Rejoignez le réseau ! Adhérez !



Prochains RDV

23 octobre	Commission d'évaluation BDO à Montpellier
18 novembre	Lancement de la communauté du New European Bauhaus (NEB) en Occitanie
27 novembre	17-Vin Retrait Gonflement des Argiles : comprendre pour s'adapter
28 novembre	Webinaire de présentation du catalogue de formation 2026
4 décembre	BtoBuild 2025 : le rendez-vous business et innovation du bâtiment durable
5 décembre	Lancement La Boucle : l'accélérateur régional du réemploi.

