

RELEVÉ DE DÉCISION

COMMISSION D'ÉVALUATION BDO du 09.11.2021 en visioconférence

– Nota –

Un compte rendu décrivant le projet et détaillant les observations de la commission d'évaluation sera prochainement disponible en ligne sur la fiche de chaque opération

Les projets évalués

1. Évaluation de la Cité administrative | Albi (81) | Phase Conception
2. Évaluation du bâtiment tertiaire Carbon 3.0 | Montpellier (34) | Phase Conception
3. Évaluation du groupe scolaire Léo Rousson | Nîmes (30) | Phase Conception

Les membres de la commission d'évaluation BDO présents

MATIN

Frank-David BARBIER
Jérémy BERTHIAU
Isabelle NAYLIES
Christine SAILLOT
Cyrille ROYER

L'équipe Envirobat Occitanie présente

Alain BROCHARD, Sandrine CASTANIE, Pauline LEFORT, Christophe PRINEAU.

L'équipe Envirobat Occitanie tient à remercier les membres de la commission d'évaluation pour leur implication dont Isabelle NAYLIES pour la Présidence de séance, les équipes projets qui sont venues présenter leurs bâtiments ainsi que le public présent lors de l'évaluation.

1. Cité administrative Albi (81) | Phase Conception

RAPPORT DE LA COMMISSION D'ÉVALUATION :

- Validation de **48 /90 points** issus du référentiel (V3.3.1)
- Attribution de **1 point** lié à l'innovation pour cette phase d'évaluation.
- Attribution de **5 points** pour la **cohérence durable** du projet.

CONCLUSION :

- **LE PROJET EST RECONNU BÂTIMENTS DURABLES OCCITANIE**
- **PHASE CONCEPTION**
- **NIVEAU BRONZE (54 POINTS)**

2. Bâtiment tertiaire Carbon 3.0 Montpellier (34) | Phase Conception

RAPPORT DE LA COMMISSION D'ÉVALUATION :

- Validation de **41 /90 points** issus du référentiel (V3.3.1)
- Aucun point lié à l'innovation demandé pour cette phase d'évaluation.
- Attribution de **4 points** pour la **cohérence durable** du projet.

CONCLUSION :

- **LE PROJET EST RECONNU BÂTIMENTS DURABLES OCCITANIE**
- **PHASE CONCEPTION**
- **NIVEAU BRONZE (45 POINTS)**

3. Groupe scolaire Léo Rousson Nîmes (30) | Phase Conception

RAPPORT DE LA COMMISSION D'ÉVALUATION :

- Validation de **81 /90 points** issus du référentiel (V3.3.1)
- Attribution de **2 points** liés à l'innovation pour cette phase d'évaluation.
- Attribution de **9 points** pour la **cohérence durable** du projet.

CONCLUSION :

- **LE PROJET EST RECONNU BÂTIMENTS DURABLES OCCITANIE**
- **PHASE CONCEPTION**
- **NIVEAU OR (92 POINTS)**

“L'INTELLIGENCE COLLECTIVE POUR MIEUX BÂTIR”



Envirobat Occitanie
contact@envirobat-oc.fr
Association loi 1901
SIRET 832 321 756 00013
Code APE 9499Z

Site de Montpellier
Siège social
119 av Jacques Cartier
34000 Montpellier
04 67 68 32 01

Site de Toulouse
Centre de gestion
56 rue Benjamin Baillaud
31500 Toulouse
09 52 39 81 95

